



**Alimentação: Cabos Elétricos**

Faça uma avaliação dos quadros de força e cabos elétricos, com empresa especializada, e providencie os reparos necessários conforme as normas da ABNT vigentes.

Muitos edifícios possuem instalação elétrica inadequada, possuem os cabos de alimentação dos elevadores passando na mesma tubulação dos cabos de alimentação dos apartamentos, com a instalação dos comandos com os inversores de frequência de corrente (VVVF), haverá transtornos tanto no funcionamento dos elevadores, como interferência em eletrodomésticos como rádios e televisões. A instalação de filtros nos comandos minimiza o problema, mas não totalmente.

**Aterramento**

Fundamental para o bom funcionamento do comando eletrônico, depois de muitos anos de construção dos edifícios, tendem a funcionarem mal ou não fazerem mais efeito. O valor ideal para aterramento é de 5Ω (ohms) ou menos.

**Condutores Fases**

D <= 16 mm2

D de 16 à 35 mm2

D > 35 mm2

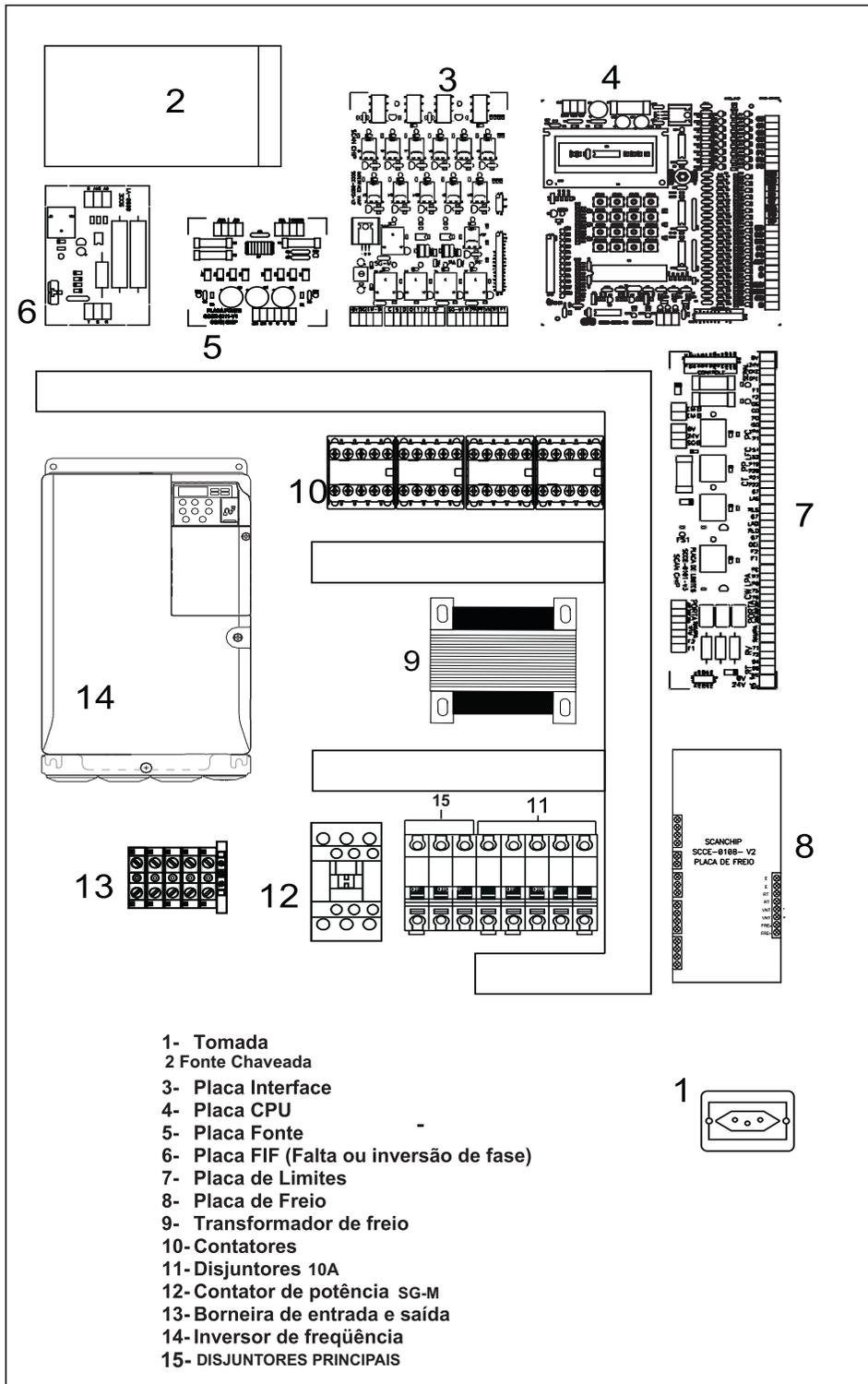
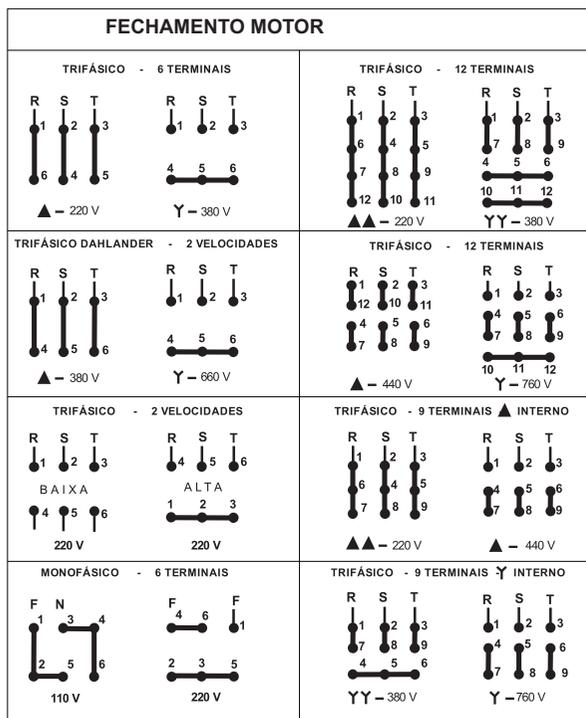
**Cabo Terra**

o mesmo diâmetro da fase

D = 16 mm2

0,5 x D fase

FIOS E CABOS BITOLAS E CORRENTE	
Secção Nominal (mm <sup>2</sup> )	CORRENTE MÁXIMA
1,0 mm <sup>2</sup>	12 A
1,5 mm <sup>2</sup>	15 A
2,5 mm <sup>2</sup>	21 A
4,0 mm <sup>2</sup>	28 A
6,0 mm <sup>2</sup>	36 A
10,0 mm <sup>2</sup>	50 A
16,0 mm <sup>2</sup>	68 A
25,0 mm <sup>2</sup>	89 A
35,0 mm <sup>2</sup>	111 A
50,0 mm <sup>2</sup>	134 A

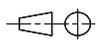


- 1- Tomada
- 2 Fonte Chaveada
- 3- Placa Interface
- 4- Placa CPU
- 5- Placa Fonte
- 6- Placa FIF (Falta ou inversão de fase)
- 7- Placa de Limites
- 8- Placa de Freio
- 9- Transformador de freio
- 10- Contatores
- 11- Disjuntores 10A
- 12- Contator de potência SG-M
- 13- Borneira de entrada e saída
- 14- Inversor de frequência
- 15- DISJUNTORES PRINCIPAIS

	A	B	C	D
1				BORNE DE ENTRADA OU SAIDA
				LED CPU
				MOTOR
2				
				LAMPADA
				INTERRUPTOR DUAS POSIÇÕES
3				
4				

Título			SIMBOLOGIA	
Data	17/08/2016	Des nº		
Depto	Técnico	Subst Des nº		
Dessenhado		FOLHA:	02/25	

R,S,T	ENTRADA DE FORÇA	67	GERAL DOS LIMITES	BEM	BOTAO DE EMERGENCIA
U,V,W	SAIDA PARA MOTOR	LAS	LIMITE CORTE DE ALTA NA SUBIDA	EM	EMERGENCIA
301,302,303	SAIDA PARA MOTOR DE PORTA	LAD	LIMITE CORTE DE ALTA NA DESCIDA	CW	CONTATO DE CUNHA
VNT 1,VNT 2	SAIDA DE VENTILADOR	RLS	LIMITE DE PARADA SUBIDA	RUN	CONTATOR AUXILIAR DO FREIO
F1	SAIDA DE FASE 1	RLD	LIMITE DE PARADA DESCIDA	PA/PF	CONTATOR AUXILIAR DE PORTA
F2	SAIDA DE FASE 2	OEI	CHAVE BOMBEIRO	SG	CONTATOR AUXILIAR DE SEGURANCA
N	NEUTRO	FC	SINAL DA BARREIRA ELETRONICA	SG-M	CONTATOR DE SEGURANCA MOTOR
FR-	SAIDA PARA FREIO	P7, P8	LIMITE PORTA DE CABINE ABERTA	TRAFO	TANSFORMADOR DE COMANDO
FR+	SAIDA PARA FREIO	75, 76	CONTATO DE EMERGENCIA	RF	RESISTOR DE FRENAGEM
ØV	SAIDA ØV	71, 72	CONTATO DO REGULADOR DE VELOCIDADE		
24V	SAIDA 24V	94, 96	CONTATO RELE TERMICO		
CKE	SAIDA CKE DO SERIAL	ISD	SINAL DE PARADA		
DTE	SAIDA DTE DO SERIAL	IND	SINAL DO SELETOR DE DESCIDA		<b>TERRA</b>
		INS	SINAL DO SELETOR DE SUBIDA		
		AUT	SINAL DE OPERACAO MANUAL		
PO	BOTAO REABERTURA DE PORTA	S	SINAL PARA COMANDO DE SUBIDA		
P4, P1	CONTATO PORTA DE CABINE	D	SINAL PARA COMANDO DE DESCIDA		
51,LCS	LIMITE FIM DE CURSO SUBIDA	RTM	RAMPA MAGNETICA		
52, LCD	LIMITE FIM DE CURSO DESCIDA				
P19, P20	CONTATOS DE PORTA DE PAVIMENTO				
P21, P22	CONTATO DE TRINCO				

Título		NOMENCLATURAS	
Data	17/08/2016	Des nº	
Depto	Técnico	Subst Des nº	
Desenhado		FOLHA:	03/25
		Tot. Geral	
			
<b>Scanchip</b> Tecnologia			



A

B

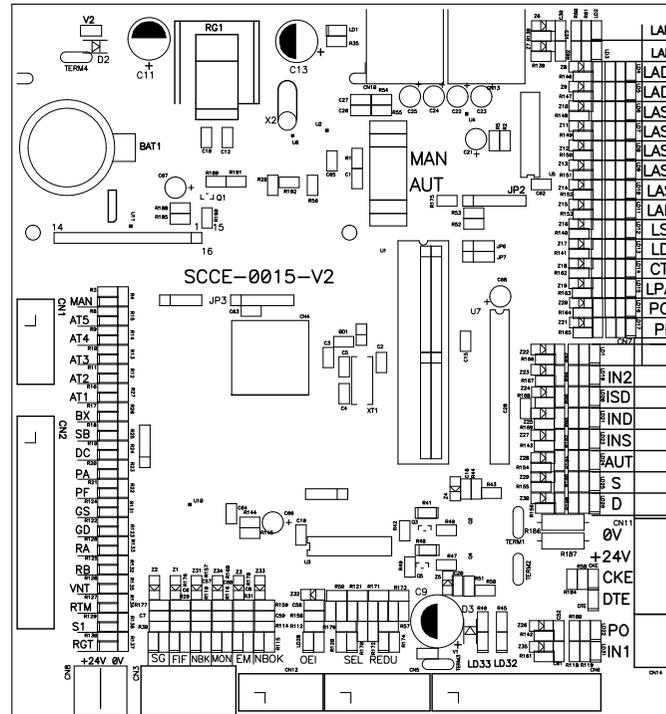
C

D

## SINAIS DE SAÍDA

MAN= SINAL DE MANUTENÇÃO	
Ai2 = SINAL DE VELOCIDADE ALTA 2	a partir de 75 metros por minutos
Ai3 = SINAL DE VELOCIDADE ALTA 3	a partir de 120 metros por minuto
Ai4 = SINAL DE VELOCIDADE ALTA 4	a partir de 240 metros por minuto
Ai5 = SINAL DE VELOCIDADE ALTA 5	acima de 300 metros por minuto
Ai1= SINAL DE VELOCIDADE ALTA 1	a partir de 45 metros por minuto
BX= SINAL DE VELOCIDADE DE REDUÇÃO	
SB= SINAL DE SUBIDA	
DC= SINAL DE DESCIDA	
PA= SINAL DE ABERTURA DE PORTA	
PF= SINAL DE FECHAMENTO DE PORTA	
GS= SINAL DE SETA DE SUBIDA	
GD= SINAL DE SETA DE DESCIDA	
RA= SINAL DE PARTIDA ESTRELA ( QUANDO HIDRÁULICO)	
RB= SINAL DE PARTIDA TRIANGULO ( QUANDO HIDRÁULICO)	
VNT = SINAL DE VENTILADOR	
RTM= SINAL DE RAMPA ELETROMAGNÉTICA	
S1= SINAL EXTRA	
RGT = SINAL DE SOLICITAÇÃO RESGATE	

## CPU SCCE 015



## SINAIS DE ENTRADA

LAS = LIMITE DE REDUÇÃO SUPERIOR	LED NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
LAD = LIMITE DE REDUÇÃO INFERIOR	LED NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
LS= ENTRADA SINAL LIMITE DE PARADA SUPERIOR	LED NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
LD = ENTRADA SINAL LIMITE DE PARADA INFERIOR	LED NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
CT = ENTRADA SINAL CONTATO DE TRINCO	LED NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
LPA = ENTRADA SINAL PORTA ABERTA	LED APAGADO ACESO ( EM VIAGEM)
PC = ENTRADA SINAL PORTA DE CABINA	LED NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
PP = ENTRADA SINAL PORTA DE PAVIMENTO	LED NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
IN2= ENTRADA EXTRA	LED NORMAL APAGADO
ISD = ENTRADA SINAL SENSOR PARADA	
IND = ENTRADA SINAL SENSOR DESCIDA	
INS = ENTRADA SINAL SENSOR SUBIDA	
AUT = ENTRADA SINAL AUTOMÁTICO	LED NORMAL ACESO (SINAL INSPEÇÃO)
S = ENTRADA SINAL DE SUBIDA	LED NORMAL APAGADO (SINAL INSPEÇÃO)
D = ENTRADA SINAL DE DESCIDA	LED NORMAL APAGADO (SINAL INSPEÇÃO)
0V = TENSÃO CONTÍNUA 0 VCC	
24V= TENSÃO CONTÍNUA 24 VCC	
CKE = SAÍDA SERIAL	LED NORMAL ACESO
DTE = SAÍDA SERIAL	LED NORMAL ACESO
PO = ENTRADA SINAL BOTÃO REABERTURA CABINA E ENTRADA SINAL FOTOCÉLULA SERIAL 1 E SERIAL 2	LED NORMAL APAGADO ( EM VIAGEM )
IN1= ENTRADA EXTRA	LED NORMAL APAGADO

## SINAIS DE ENTRADA

OEI = OPERAÇÃO INCÊNDIO	LED NORMAL APAGADO
SG= SINAL DE SEGURANÇA OK	NORMAL ACESO ( EM VIAGEM)
FIF = SINAL DE FASES DE ALIMENTAÇÃO	NORMAL ACESO
MON = MONITORAMENTO DE CONTADORAS	APAGADO EM VIAGEM /ACESO ESTACIONADO
EM = SINAL DE EMERGÊNCIA	NORMAL ACESO

Título		SINAIS DE ENTRADA E SAÍDA CPU	
Data	17/08/2016	Des. nº	
Deplo	Técnico	Subst. Des. nº	
Desenhado		FOLHA:	05/25
		Tol. Geral	

A

B

C

D

## DIAGNÓSTICO DE FALHAS COMANDO SCANCHIP

Tabela de Ocorrência na LOG (CPU Parâmetro 31)

Diagnóstico de falhas comando Scanchip (LOG)		
Ocorrência Registrada na LOG	Display CPU (Tempo real)	Possíveis causas
Pane Tempo A	Pane tempo abertura	Não finalizou a abertura da porta de cabina
Pane Motor	Pane Motor	Carro não partiu
Pane LPA/PC	PC Colado	Defeito na PC ou LPA
PP (XX) Abriu	PP (XX) Abriu	Contato PP Abriu (em viagem)
CT (XX) Abriu	CT (XX) Abriu	Contato de Trinco Abriu ( em viagem)
CT (XX) Colado	CT (XX) Colado	Contato de Trinco Colado ou Fechado
SEG EM	EMERGÊNCIA	Série de Emergência Aberta
SEG PC	PC Abriu	Contato de PC Falhou (em viagem)
SEG FIF	Falta INV/Fase	Sinal FIF falhou
SGM/RUN Cola	Contatora Colada	Contatora SG-M ou RUN Colada
SG Colado	SG colado	Contatora de Segurança Colada
Ligado	(-----)	Comando religado ( possível queda da rede)
Inicial OK	(-----)	Inicialização do elevador (buscando limite)
LD	(-----)	Elevador parou pelo LD ao invés do ímã
LS	(-----)	Elevador parou pelo LS ao invés do ímã
LA	(-----)	Elevador reduziu pelo LA ao invés do ímã

### RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS NO SERIAL

**1.1** Elevador não faz chamada pela Cabina e/ou Pavimento

Procedimento passo-a-passo:

Verificar Log do serial

Em funcionamento automático, com o elevador parado, pressione a tecla "MENU", em seguida aparecerá "TECLE CHAMADA", pressione "99", depois confirme com a tecla "ENTER", o display da CPU irá exibir a mensagem: "PAV ... " os números exibidos à frente de "Pav" correspondem as placas seriais na qual a CPU não reconhece pelo serial.

**Exemplo: PAV 02 05**

Os pavimentos "02" e "05", não respondem comunicação para CPU, podendo não estar programados ou com algum problema no circuito interno.

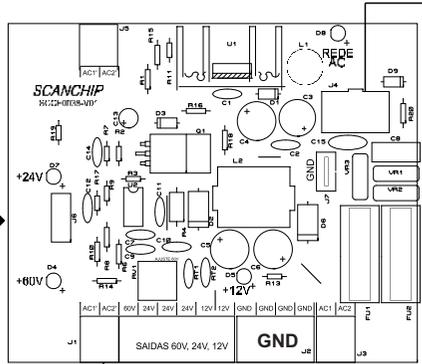
Pressionando novamente a tecla "ENTER" aparecerá no display "CAB" e as respectivas placas seriais de cabina que não respondem comunicação.

**Exemplo: CAB C1**

A placa serial de Cabina C1 não responde a comunicação, podendo não estar com alimentação adequada, ou algum problema no circuito interno. Obs: A Placa Serial de Cabina não tem programação.

Titulo		DIAGNOSTICO DE FALHAS	
Data	17/08/2016	Des nº	
Depto	Técnico	Subst Des nº	
Desenhado	FOLHA:	06/25	
			

Cabo 10 vias  
alimentação da FIF



Fonte Chaveada



Cores cabo de alimentação da placa SCCE 0038-V01 (J4)

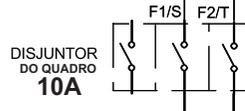
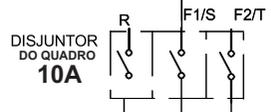
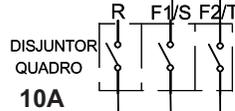
Cabo	Fonte Chaveada
VERMELHO	V+
PRETO	COM
AZUL	L (AC)
BRANCO	N (AC)
VERDE	TERRRA

SAÍDA DE TENSÃO ALTERNADA DAS VÁLVULAS QUANDO COMANDO HIDRÁULICO

REDE 220V

REDE 380V

REDE 440V



DISJUNTOR PRINCIPAL DO QUADRO

Dimensionado conforme as tabelas do anexo A

DISJUNTOR PRINCIPAL DO QUADRO

Dimensionado conforme as tabelas do anexo A

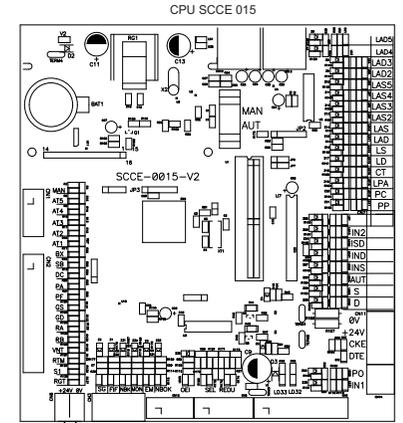
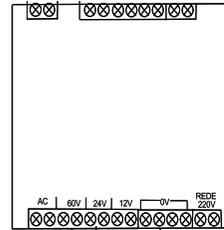
DISJUNTOR PRINCIPAL DO QUADRO

Dimensionado conforme as tabelas do anexo A

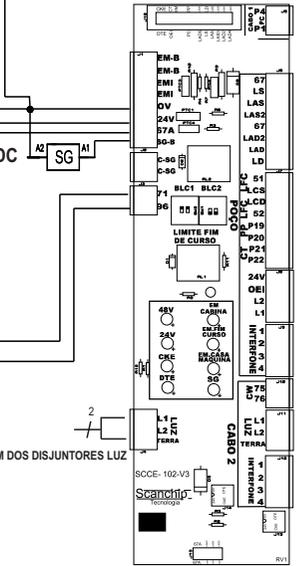
VEM DO QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO

VEM DO QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO

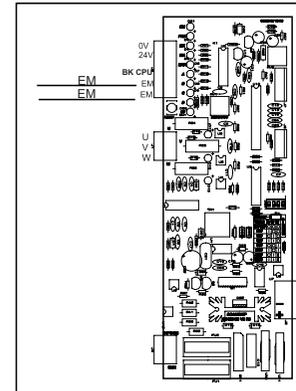
VEM DO QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO



Mini contador SG 48 VDC



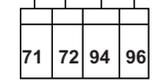
PLACA FREIO SCCE 0109-V2



PLACA FREIO SCCE 0109-V2



VEM DOS DISJUNTORES LUZ

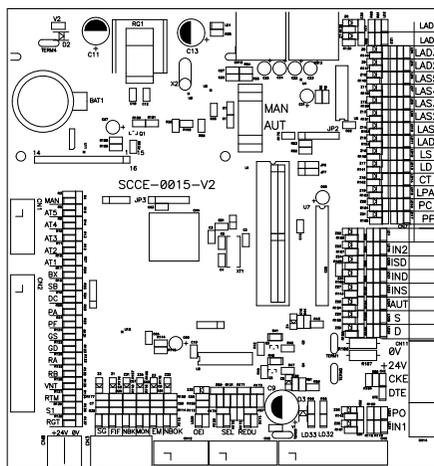
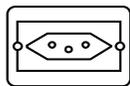


Bornes casa de maquina

Título <b>ALIMENTAÇÃO GERAL DO COMANDO</b>			
Data 17/08/2016	Des nº	Tot. Geral	
Depto Técnico	Subst Des nº		
Desenhado	FOLHA: 07/25		

# DETECTOR DE FALTA DE FASE

Tomada 220V



FIF

SG

14 NO

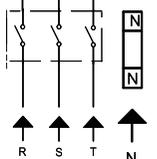
13 NO

24V

FORNE

DISJUNTOR PRINCIPAL DO QUADRO

Dimensionado conforme as tabelas do anexo A



VEM DO QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO

Para Tomada : Ligar 3'NEUTRO' no lugar do T/F2 quando rede for 380v

# MONITORAMENTO DE CONTADORES

VVVF:

24V

RUN

SG-M

MON (ENTRADA CPU)

VVVF BINDER: (freio trifásico)

24V

RUN

FREIO

SG-M

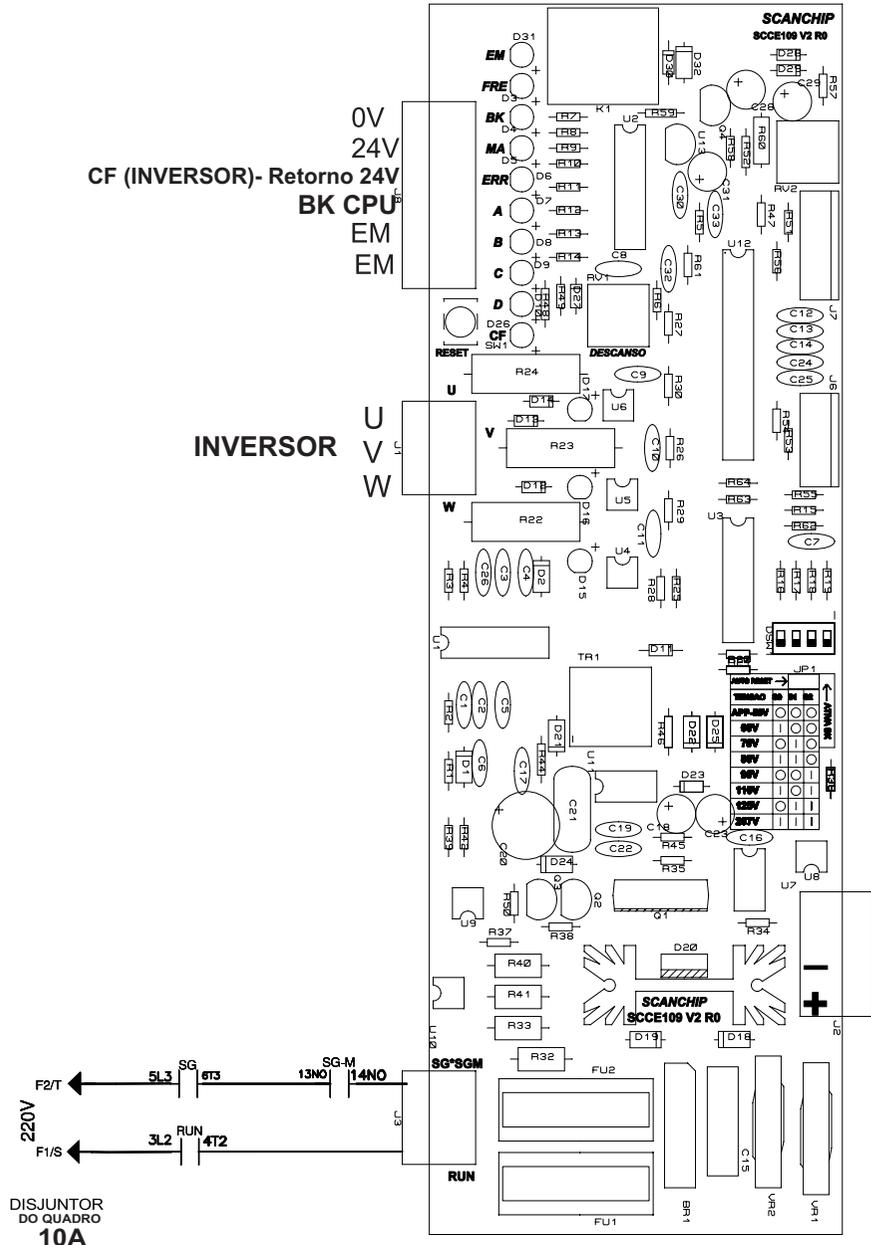
MON (ENTRADA CPU SCCE 014 V6)

Título <b>DETECTOR DE FALTA DE FASE/ MONITORAMENTO DE CONTADORES</b>			
Data	17/08/2016	Des nº	
Deplo	Técnico	Subst Des nº	
Desenhado	FOLHA:	08/25	

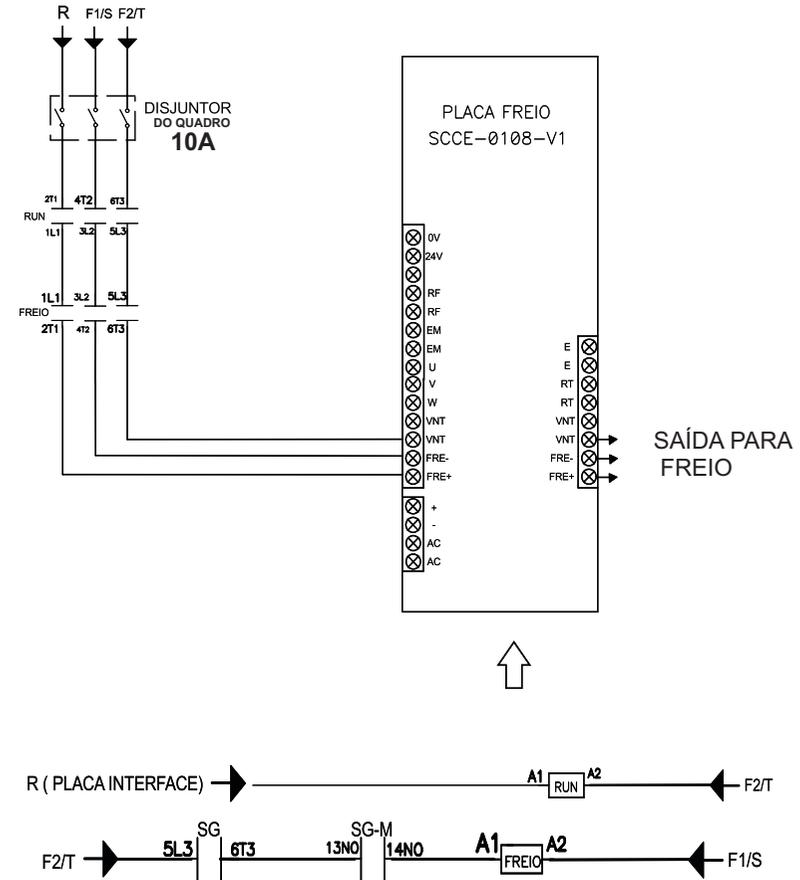


ACIONAMENTO FREIO BOBINA ( SCCE 109 V2)

Acionamento Freio Trifásico Serial

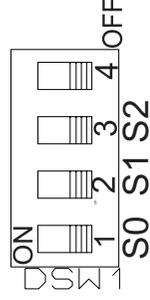


DEM DO DISJUNTOR PRINCIPAL DO QUADRO



Título			
FREIO E PORTA SUR/FREIO TRIFÁSICO			
Data	Des n°	Tol. Geral	
Depto	Subst Des n°		
Desenhado	FOLHA:	10/25	

Selecione a tensão do seu freio através das DIPS.



DIP 4: seleciona leitura do contato de BK do freio

I → ON

○ → OFF

AUTO RESET →		Jp1 ←	
TENSAO	S0	S1	S2
APP-50V	○	○	○
60V	I	○	○
70V	○	I	○
80V	I	I	○
90V	○	○	I
110V	I	○	I
125V	○	I	I
207V	I	I	I

← ATIVA BK

- FRE** Quando aceso indica saída de tensão do freio.
- BK** Quando aceso indica leitura do contato BK Freio
- CF** Liberação de freio do inversor.
- EM** Quando aceso indica que esta ok, se não verifique a tabela abaixo:
- ERR** Quando aceso indica que há alguma falha na placa verifique a tabela abaixo:
- A**
- B**
- C**
- D**

Quando aceso indica saída de tensão do freio.

Quando aceso indica leitura do contato BK Freio

Liberação de freio do inversor.

Quando aceso indica que esta ok, se não verifique a tabela abaixo:

Quando aceso indica que há alguma falha na placa verifique a tabela abaixo:

Leia a combinação dos led's A, B, C e D, para identificar o tipo de falha da placa freio e siga a tabela abaixo:

Numero da falha:	LESD'S CORRESPONDENTES:	TIPO DE ERRO
1	A -	SEM TENSÃO DO FREIO
2	B -	BOBINA EM CURTO
3	A B	BOBINA ABERTA
4	C -	CAIU CONTATO BK
5	A C	BOBINA FREIO TRAVADA
6	B C	CONTATO BK ABERTO
7	A B D	BOBINA FREIO ABRIU
8	B D	FREIO NÃO ABRIU
9	A D	FREIO NÃO ABERTO SEM MOTOR
10	B D	FALTA DE FASE
11	A B D	FALHA NO TEMPO DE INJEÇÃO
12	C D	SEM FREIO E SEM MOTOR
13	A C	MOTOR ENTROU SEM CF

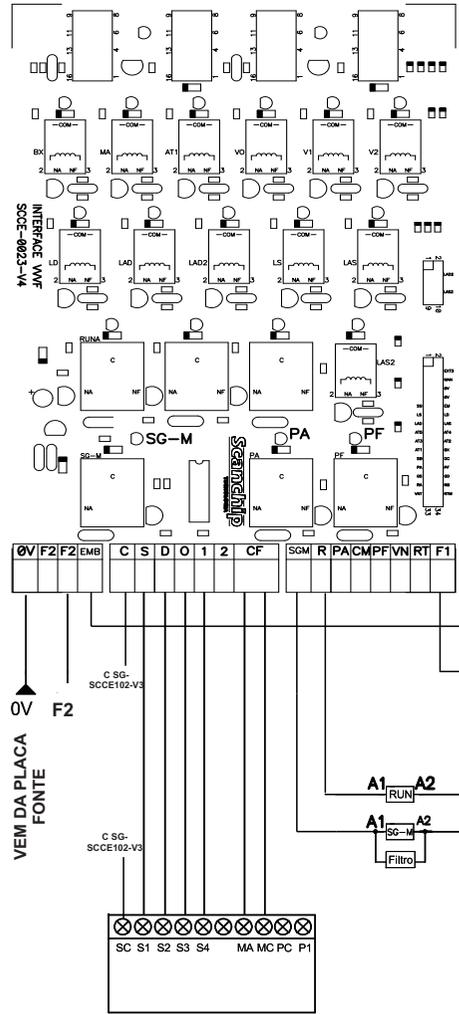
A

B

C

D

# INVERSOR DE FREQUENCIA YASKAWA V1000



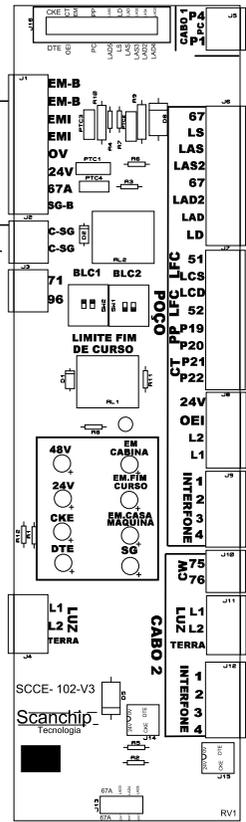
24V

C - SCCE0023  
SC - INVERSOR

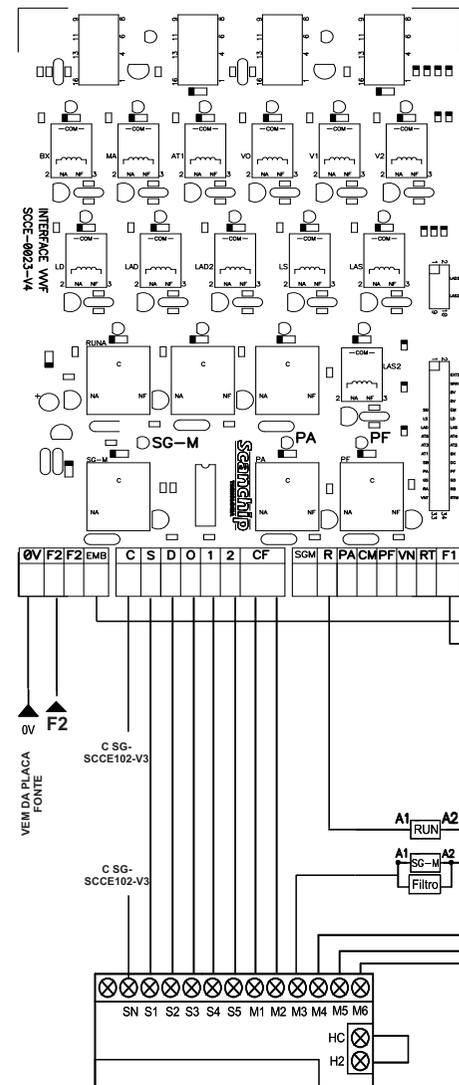
S/F1 VEM DO DISJUNTOR DO QUADRO 10A

A1 RUN A2  
A1 SC-M A2  
Filtro

T/ F2 (PARA REDE 220V)  
N (PARA REDE 380V)  
VEM DO DISJUNTOR DO QUADRO 10A



# INVERSOR DE FREQUENCIA YASKAWA L1000



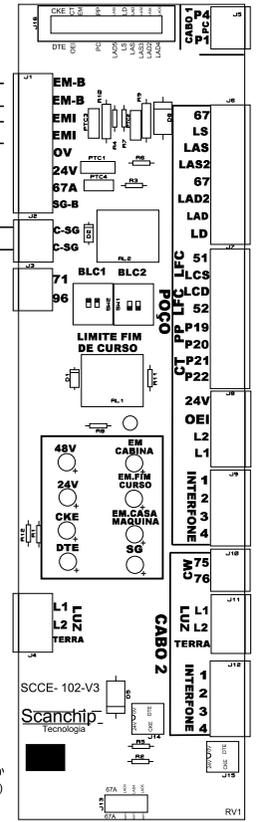
24V

C - SCCE0023  
SN - INVERSOR

S/F1 VEM DO DISJUNTOR DO QUADRO 10A

A1 RUN A2  
A1 SC-M A2  
Filtro

T/ F2 (PARA REDE 220V)  
N (PARA REDE 380V)  
VEM DO DISJUNTOR DO QUADRO 10A



Título **ACIONAMENTO INVERSOR**

Data 17/08/2016

Des nº

Tof. Geral

Depdo Técnico

Subst Des nº

Desenhado

FOLHA: 12/25



# Scanchip Tecnologia

A

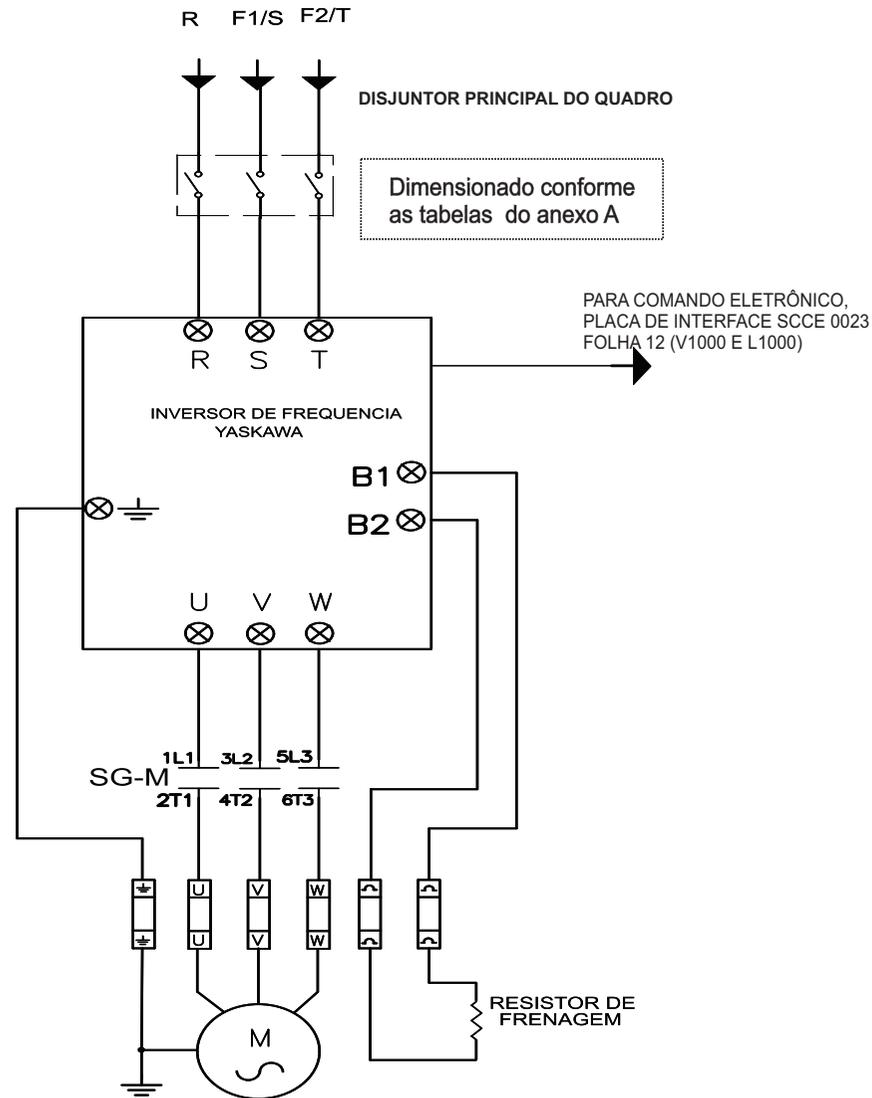
B

C

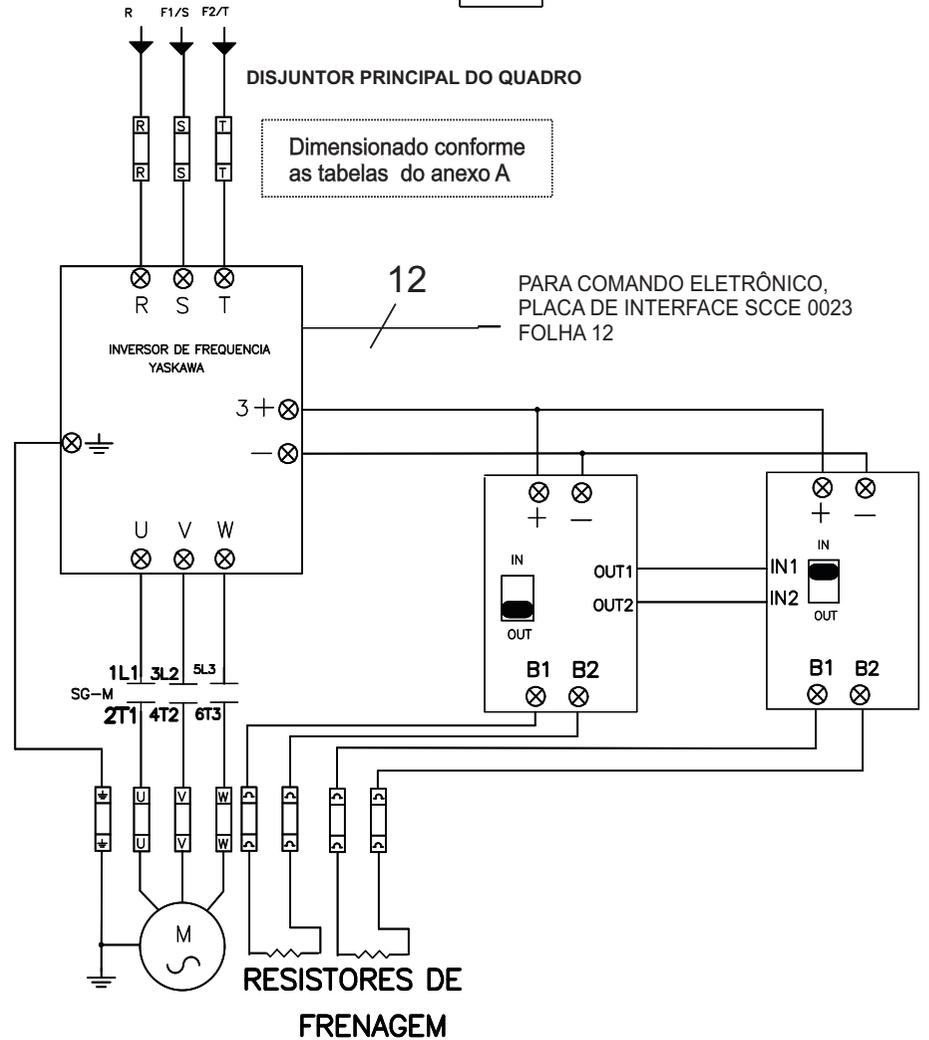
D

# Convencional

DEM DO QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO



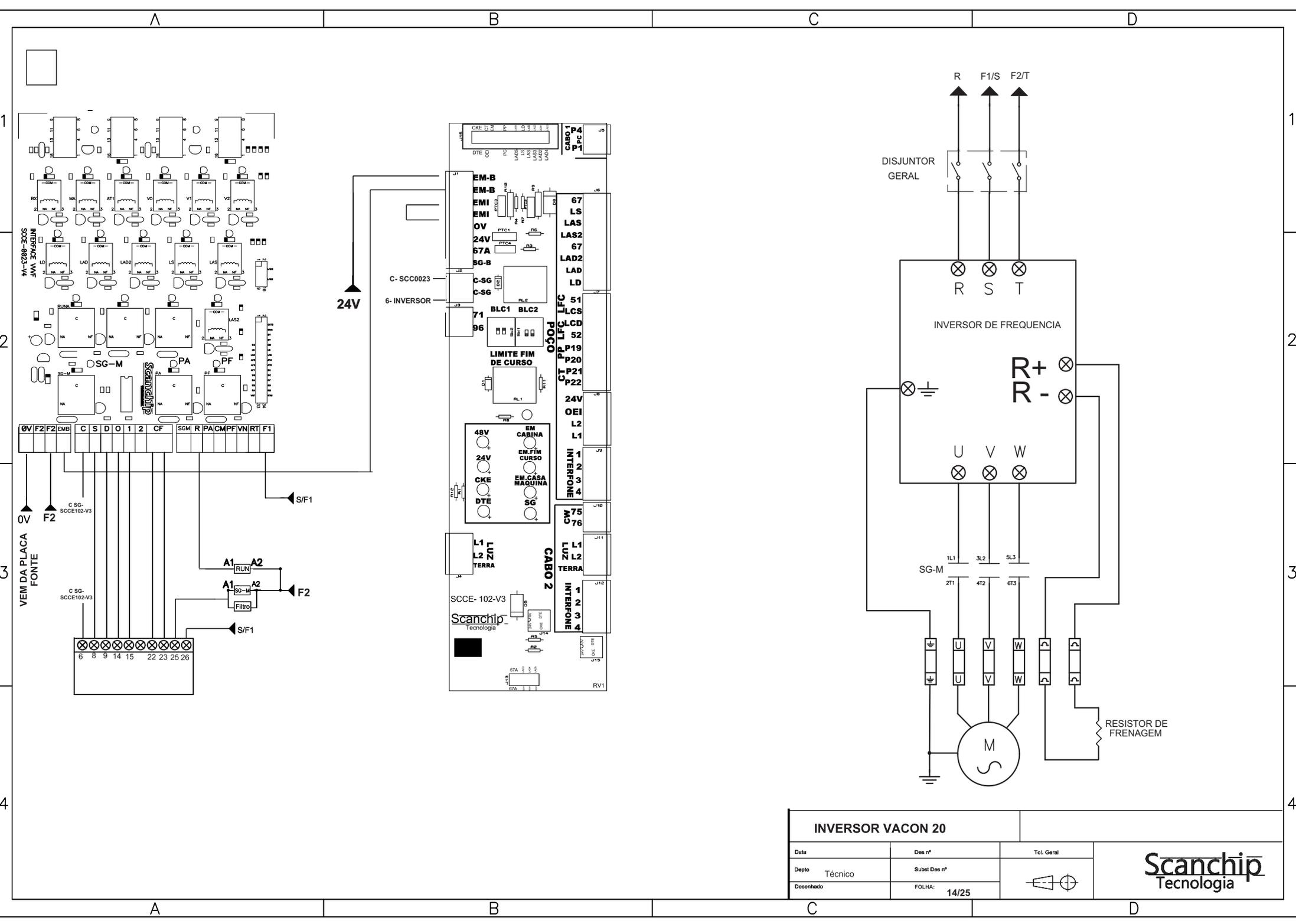
# Com Modulo



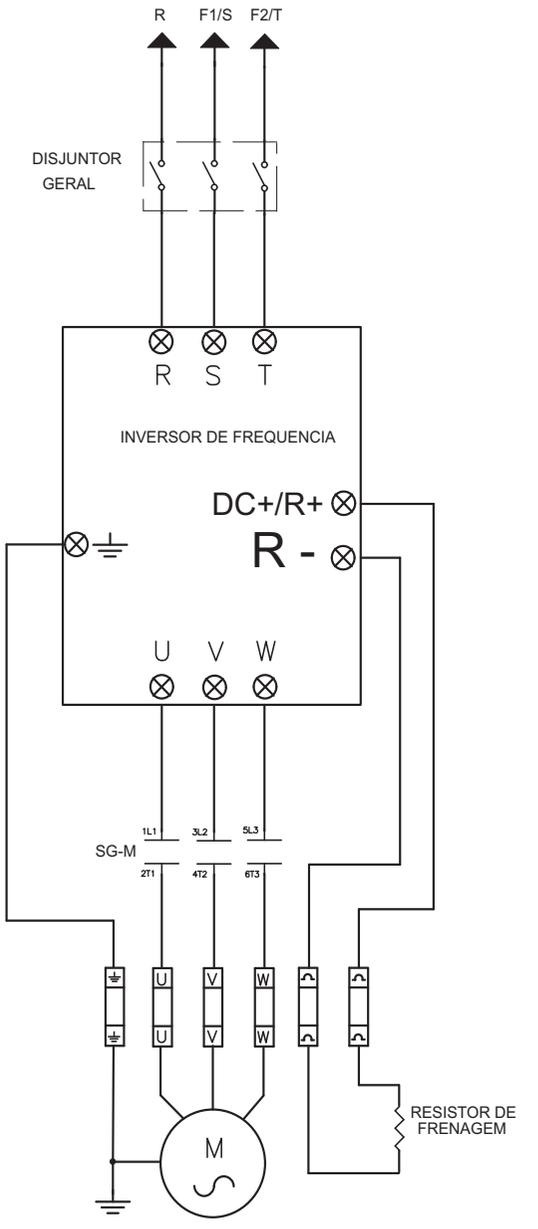
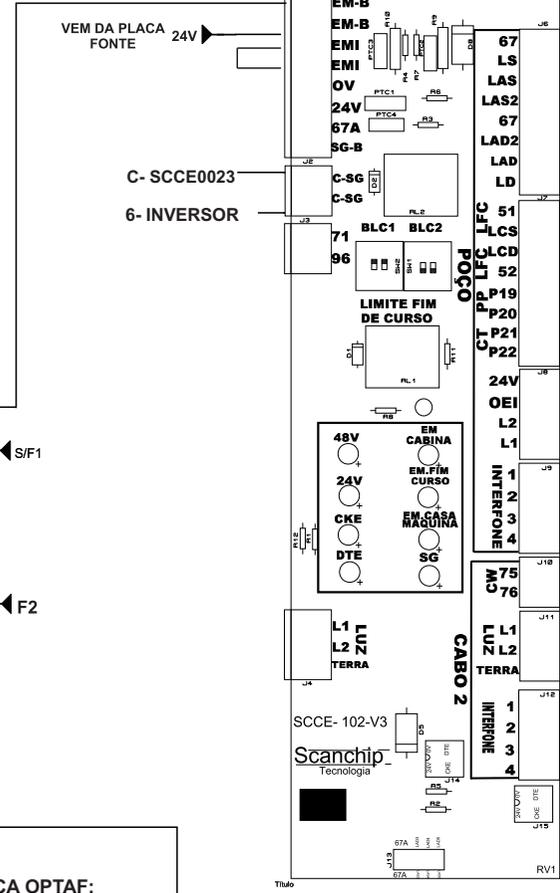
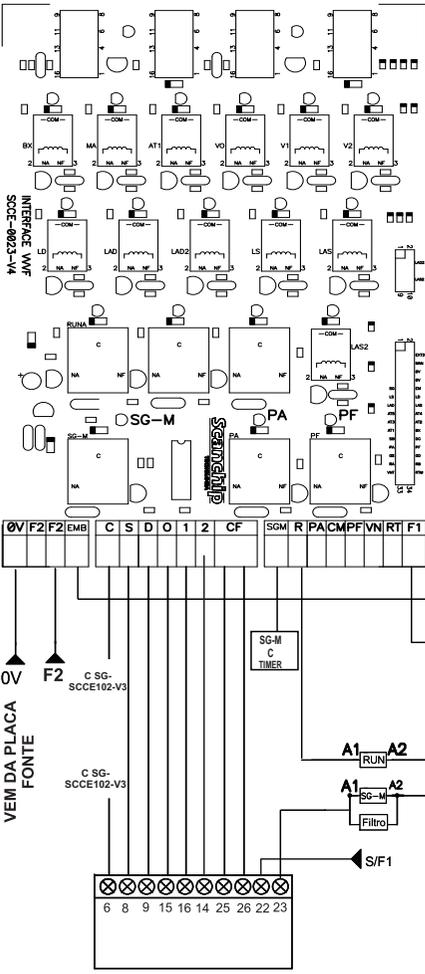
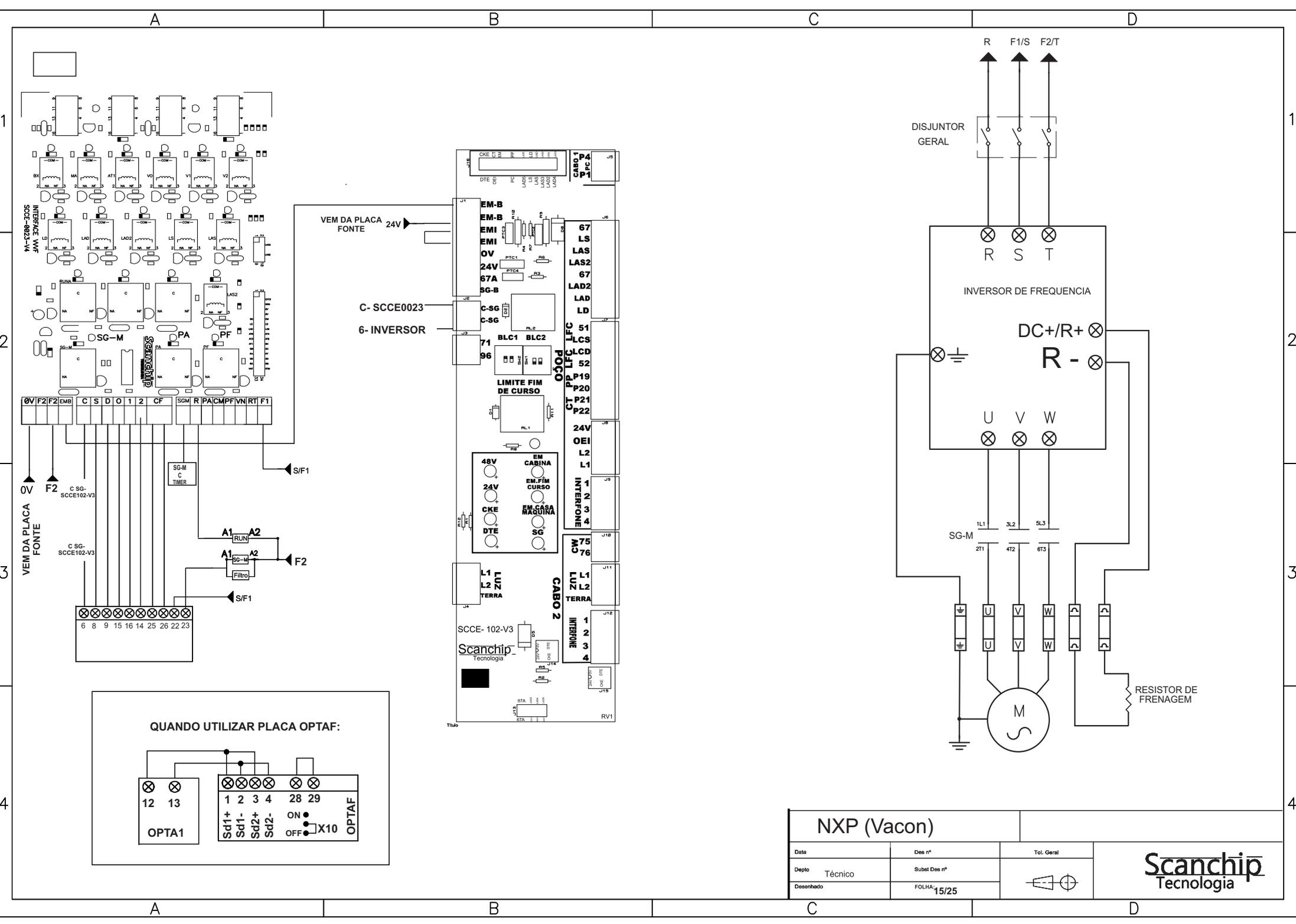
Título		POTENCIA INVERSOR YASKAWA	
Data	17/08/2016	Des nº	
Dispo	Técnico	Subst Des nº	
Desenhado		FOLHA:	13/25

Tol. Geral

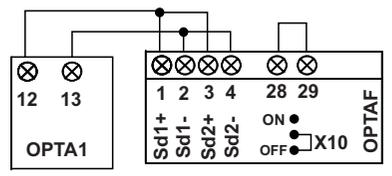
Scanchip Tecnologia



INVERSOR VACON 20			
Data	Des nº	Tol. Geral	
Depto Técnico	Subst Des nº		
Desenhado	FOLHA: 14/25		

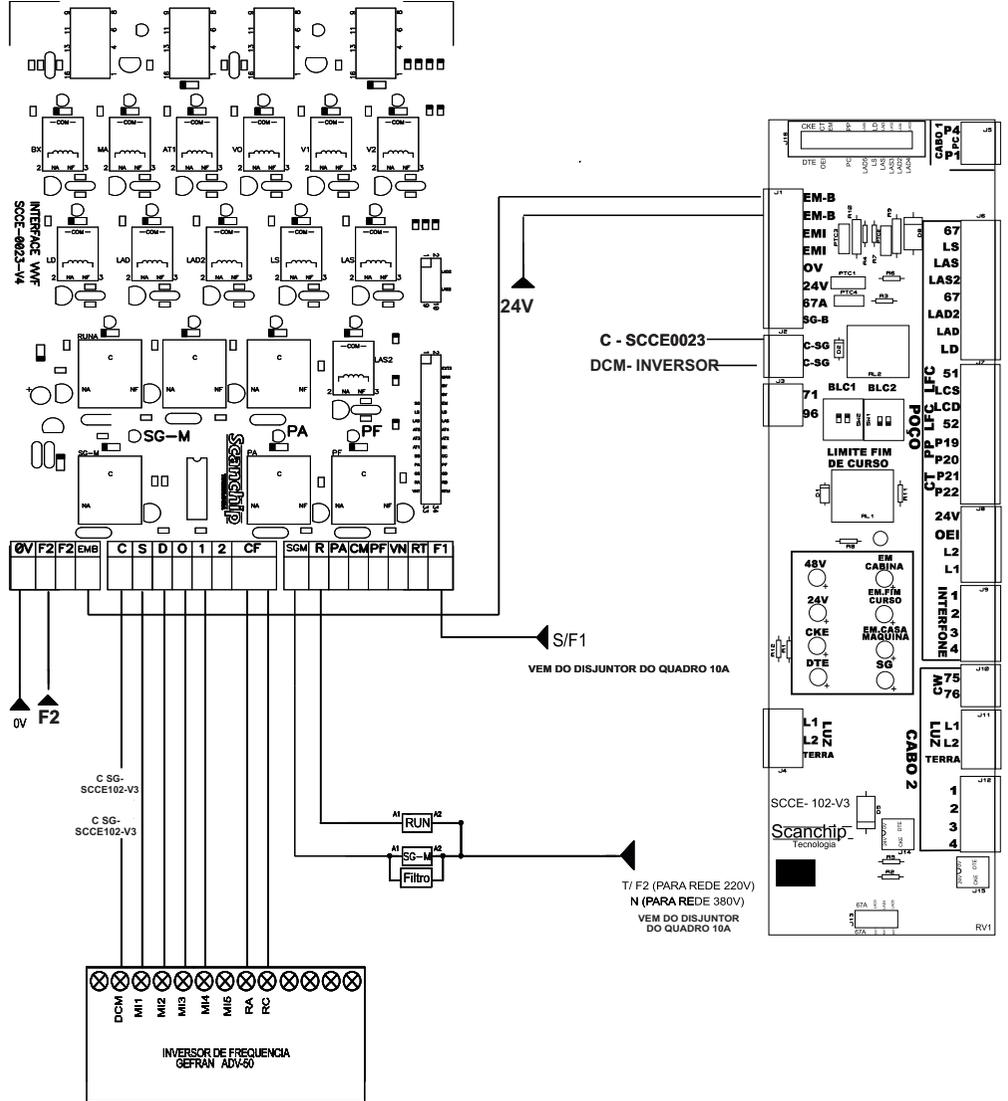


QUANDO UTILIZAR PLACA OPTAF:



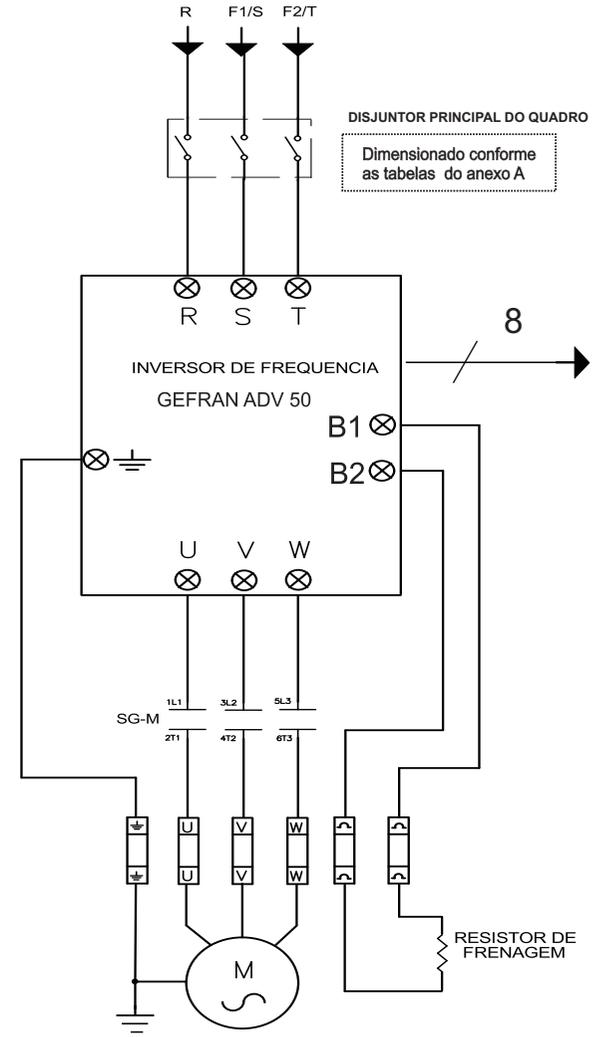
<b>NXP (Vacon)</b>			
Data	Des nº	Tol. Geral	
Depto Técnico	Subst Des nº		
Desenhado	FOLHA 15/25		
		<b>Scanchip</b> Tecnologia	

# GEFRAN ADV 50



# INVERSOR DE FREQUÊNCIA ADV 50

VEM DO QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO



<b>Título</b> <b>ACIONAMENTO INVERSOR ADV 50</b>			
<b>Data</b> 17/08/2016	<b>Des nº</b>	<b>Tof. Geral</b>	
<b>Depto</b> Técnico	<b>Subst Des nº</b>		
<b>Desenhado</b>	<b>FOLHA:</b>		

A

B

C

D

1

2

3

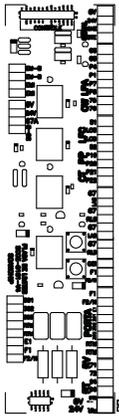
4

1

2

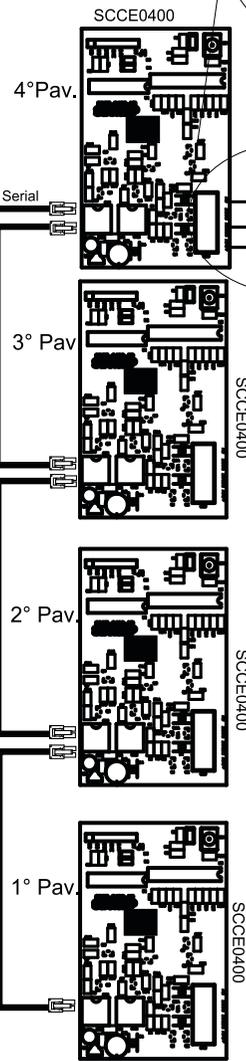
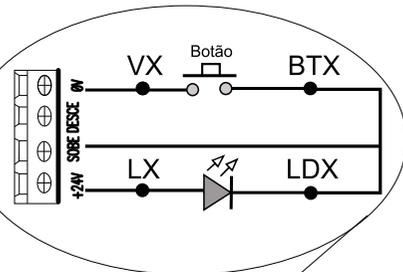
3

4



Placa de limites

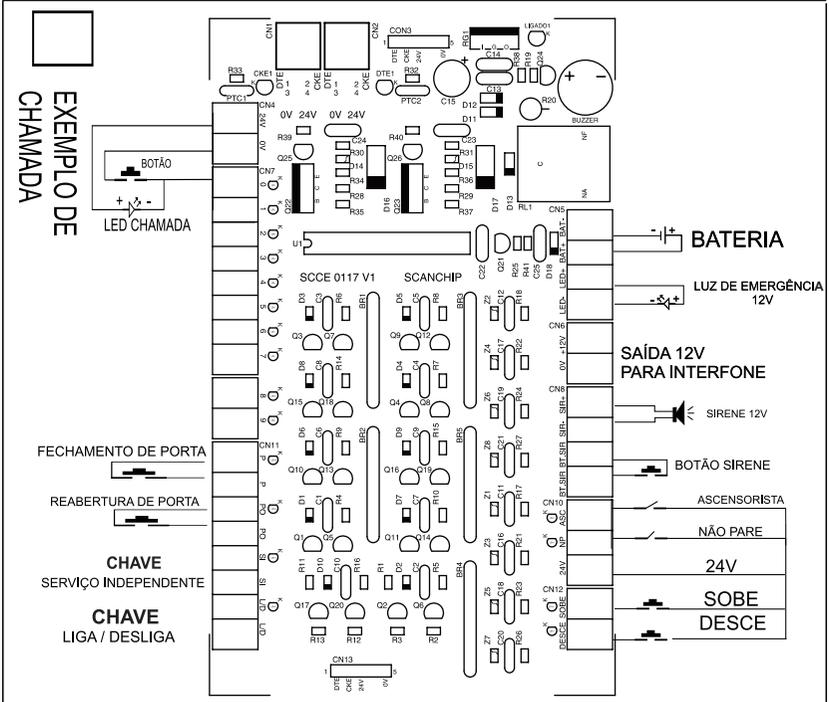
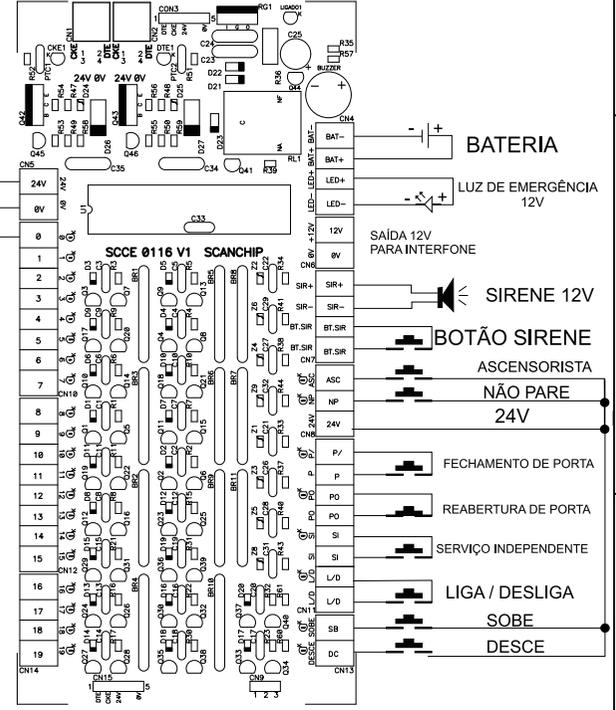
Exemplo para chamada do botão de descida



CHAMADA DE PAVIMENTOS

PLACA SCCE-0116V1 CABINA  
20 PARADAS

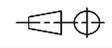
VEM DA CAIXA DE INSPEÇÃO  
ENTRADAS SERIAL



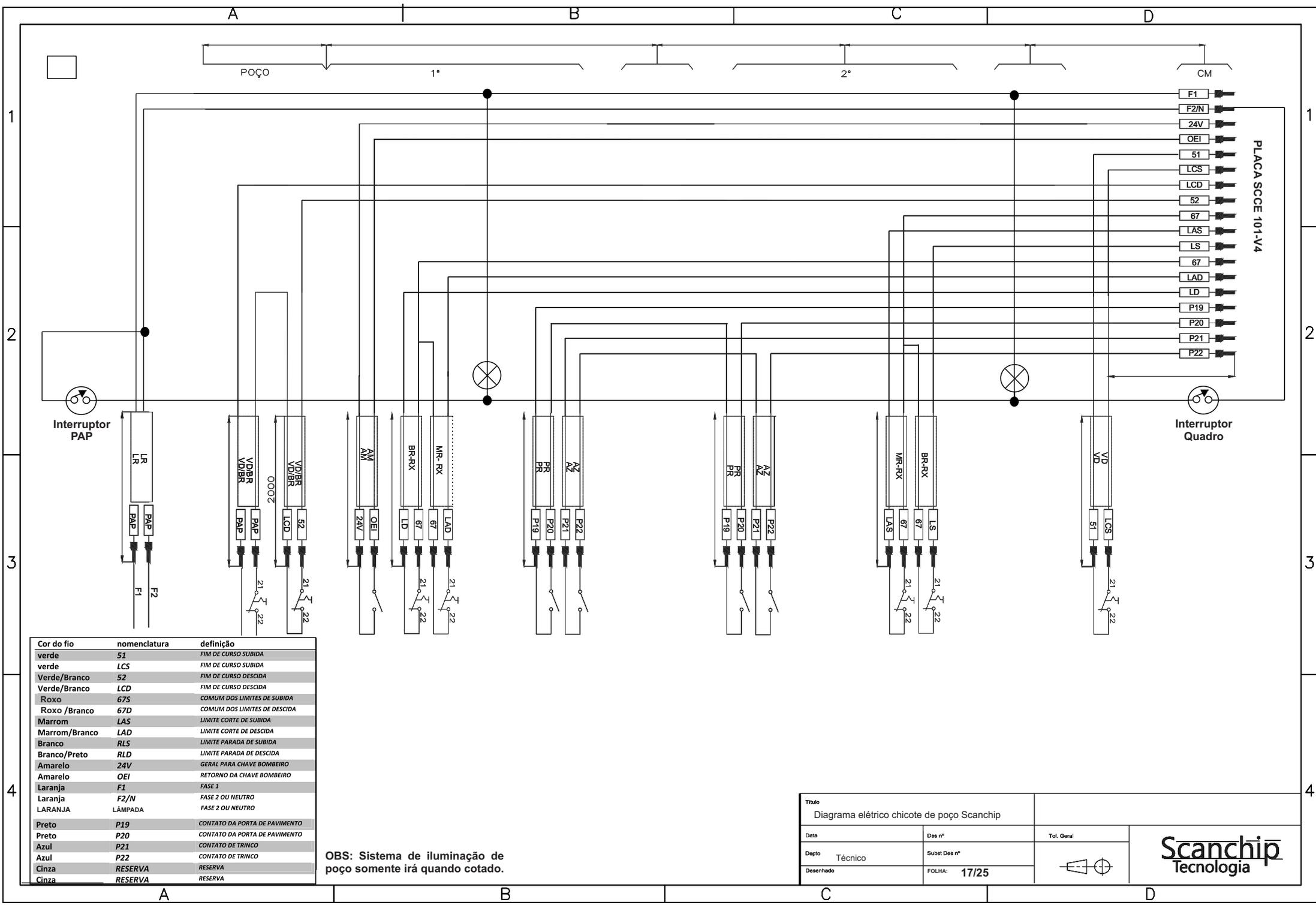
CHAMADA DECABINA  
Até 10 PARADAS  
SCCE 0117-V1

Título  
CHAMADA DE PAVIMENTO E CABINA

Data	17/08/2016	Des. nº		Tol. Geral	
Deplo	Técnico	Subst Des nº			
Desenhado		FOLHA:	16/25		



Scanchip  
Tecnologia

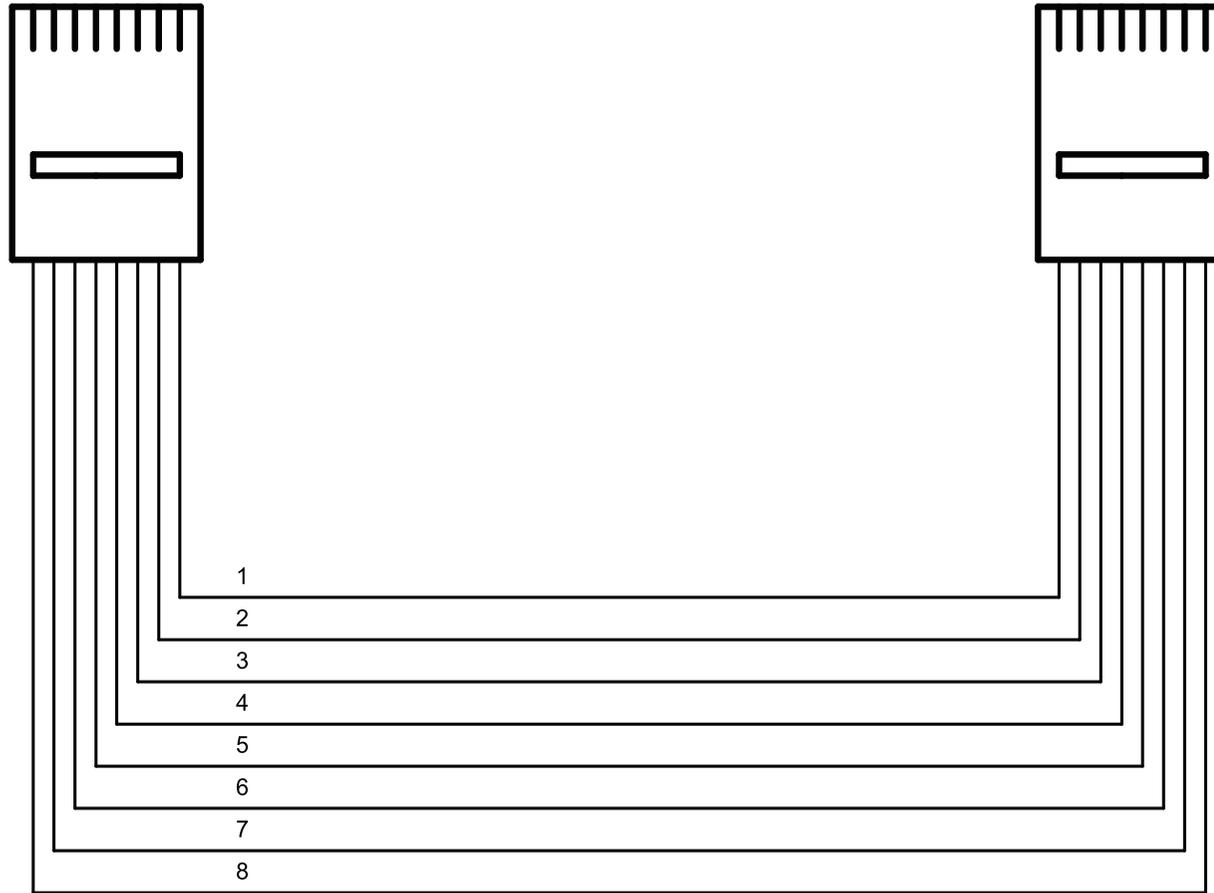


Cor do fio	nomenclatura	definição
verde	51	FIM DE CURSO SUBIDA
verde	LCS	FIM DE CURSO SUBIDA
Verde/Branco	52	FIM DE CURSO DESCIDA
Verde/Branco	LCD	FIM DE CURSO DESCIDA
Roxo	67S	COMUM DOS LIMITES DE SUBIDA
Roxo /Branco	67D	COMUM DOS LIMITES DE DESCIDA
Marrom	LAS	LIMITE CORTE DE SUBIDA
Marrom/Branco	LAD	LIMITE CORTE DE DESCIDA
Branco	RLS	LIMITE PARADA DE SUBIDA
Branco/Preto	RLD	LIMITE PARADA DE DESCIDA
Amarelo	24V	GERAL PARA CHAVE BOMBEIRO
Amarelo	OEI	RETORNO DA CHAVE BOMBEIRO
Laranja	F1	FASE 1
Laranja	F2/N	FASE 2 OU NEUTRO
LARANJA	LÂMPADA	FASE 2 OU NEUTRO
Preto	P19	CONTATO DA PORTA DE PAVIMENTO
Preto	P20	CONTATO DA PORTA DE PAVIMENTO
Azul	P21	CONTATO DE TRINCO
Azul	P22	CONTATO DE TRINCO
Cinza	RESERVA	RESERVA
Cinza	RESERVA	RESERVA

OBS: Sistema de iluminação de poço somente irá quando cotado.

Título Diagrama elétrico chicote de poço Scanchip			 <b>Scanchip</b> Tecnologia
Data	Des nº	Tol. Geral	
Dep'to Técnico	Subst Des nº		
Desenhado	FOLHA: 17/25		

# CABO DUPLEX



- 1- AZUL CLARO
- 2- LARANJA CLARO
- 3- AZUL ESCURO
- 4- LARANJA ESCURO
- 5- VERDE ESCURO
- 6- MARROM ESCURO
- 7- VERDE CLARO
- 8- MARROM CLARO

Título <b>CABO DUPLEX</b>			
Data 17/08/2016	Des. nº	Tol. Geral	
Depto Técnico	Subst Des nº		
Desenhado	FOLHA: 18/25		

# SENSORES E IMÃS

□ VEM DA CAIXA DE INSPEÇÃO 24V ⊗

⊗ SINAL DE SUBIDA PARA CPU INS

⊗ SINAL DE DESCIDA PARA CPU IND

⊗ SINAL DE PARADA PARA CPU ISD

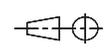
IMÃ DE CORTE DE SUBIDA

IMÃ DE CORTE DE DESCIDA

IMÃ DE PARADA

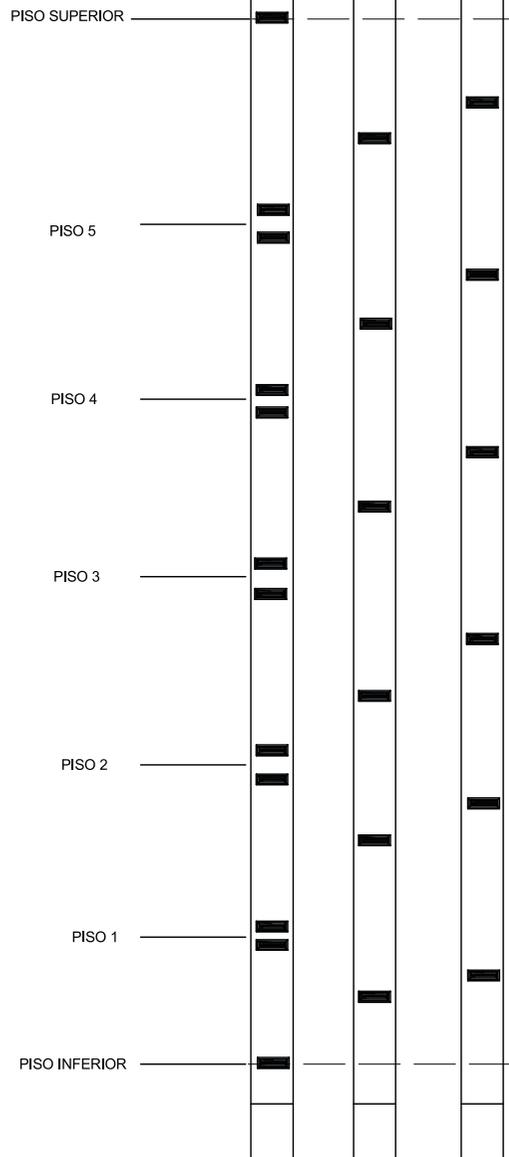
3cm MÁXIMO

Título				SENSORES E IMÃS	
Data	17/08/2016	Des nº		Tol. Geral	
Depto	Técnico	Subst Des nº			
Desenhado		FOLHA:	19/25		



# SELETORES

ISD IND INS



- LCS - FIM DE CURSO SUPERIOR
- RLS- LIMITE PARADA SUBIDA
- LAS- LIMITE CORTE ALTA SUBIDA
- LAS2- LIMITE CORTE ALTA SUBIDA 2

Os Limites LAS2 e LAD2 devem ser instalados 1 pavimento antes do LAS e LAD respectivamente, isso quando alta velocidade. E devem estar 5 cm abaixo do imã de corte

OBS. O CARRO DEVE EFETUAR CORTE E PARADA PELOS IMÃS. OS LIMITES DEVEM ATUAR APENAS NO RELIGAMENTO DO COMANDO OU PERDA DE SELETOR.

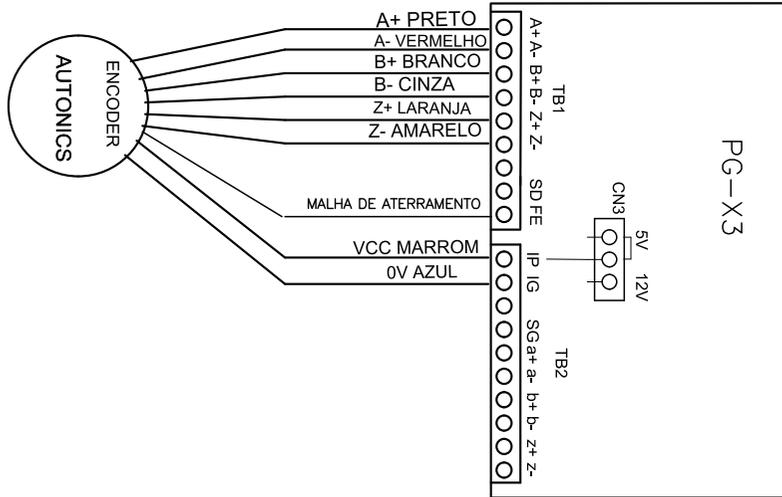
- LAD2- LIMITE CORTE ALTA DESCIDA 2
- LAD- LIMITE CORTE ALTA DESCIDA
- RLD- LIMITE PARADA DESCIDA
- LCD - FIM DE CURSO INFERIOR

ISD - IMÃ DE PARADA  
 IND - IMÃ CORTE DE DESCIDA  
 INS - IMÃ CORTE DE SUBIDA

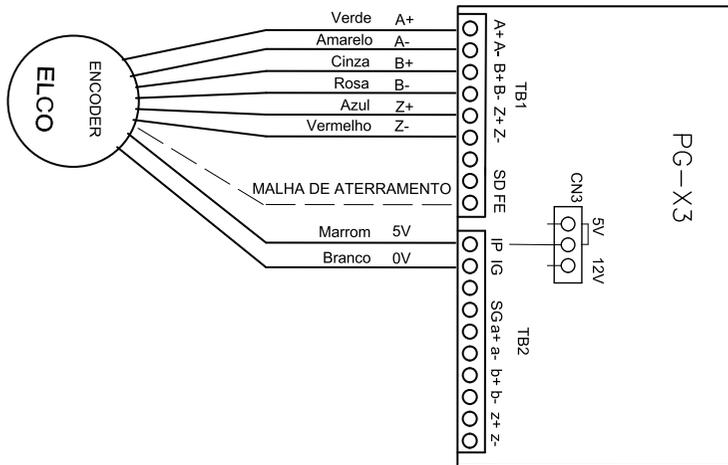
VELOCIDADE	DISTANCIA DE CORTE
ATÉ 60 m/min	MÉDIA DE 1,30M
DE 60 m/min ATÉ 90 m/min	MÉDIA DE 1,40m
ACIMA DE 90 m/min	MÉDIA DE 1,50m

Título <b>SELETORES</b>			
Data 17/08/2016	Des nº	Tol. Geral	
Depto Técnico	Subst Des nº		
Desenhado	FOLHA: 20/25		

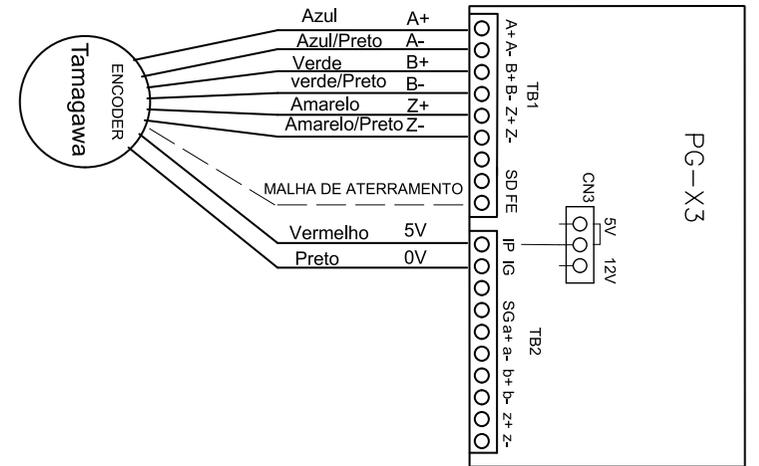
AUTONICS



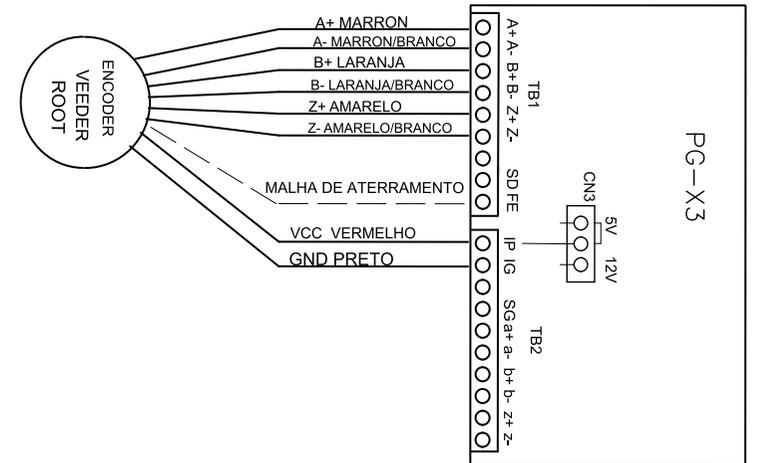
ELCO



Tamagawa



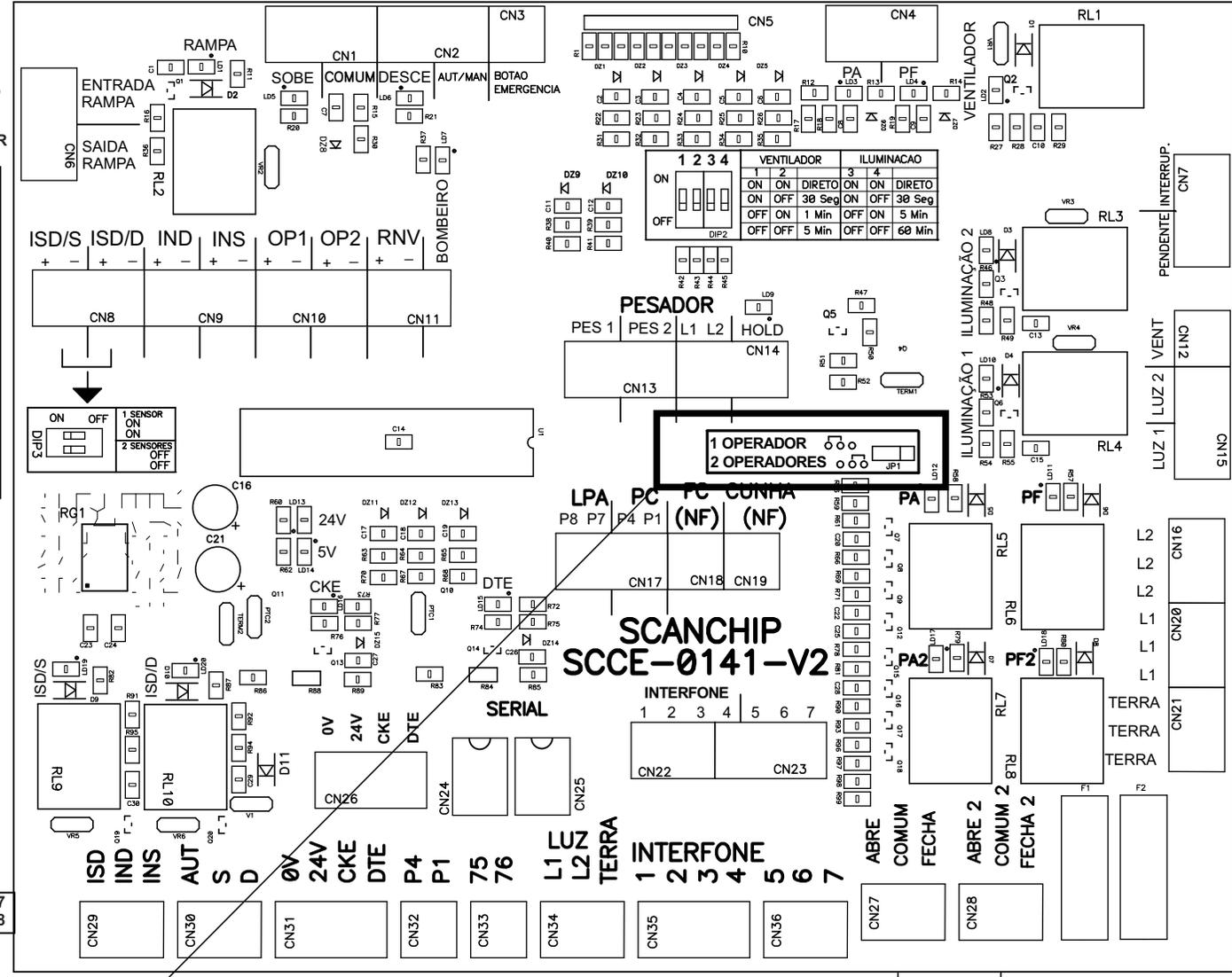
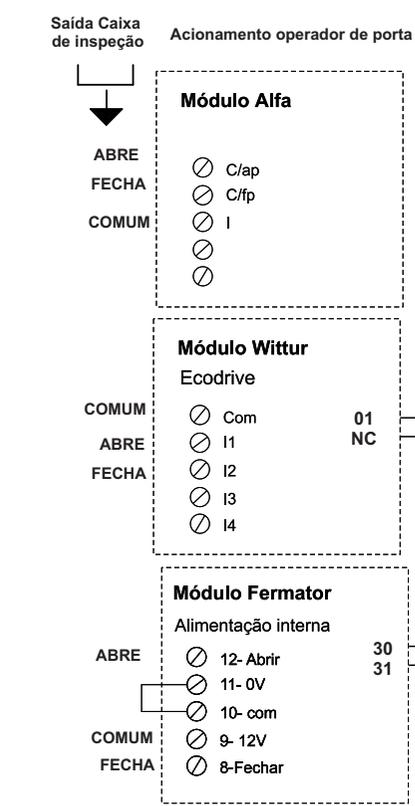
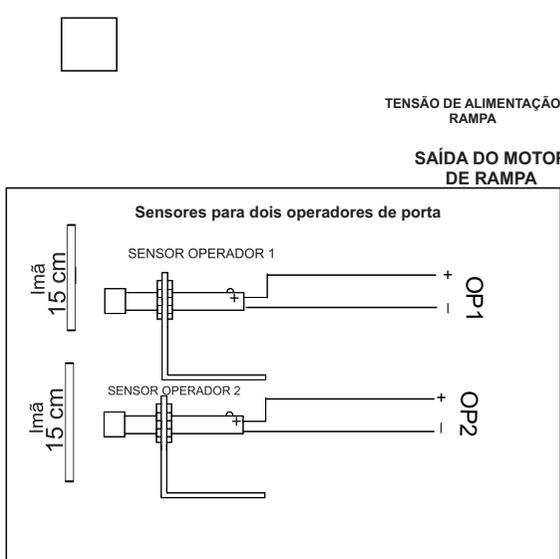
VEEDER ROOT DYNAPAR



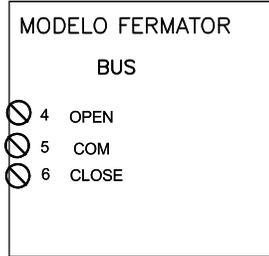
Título		<b>ENCODER</b>		
Data	17/08/2016	Des nº		
Depto	Técnico	Subst Des nº		
Desenhado		FOLHA:	21/25	

A B C D

1  
2  
3  
4



Selecione se será com 1 ou 2 operadores  
 Jumper para esquerda = 1 Operador de porta  
 Jumper para direita = 2 Operadores de porta

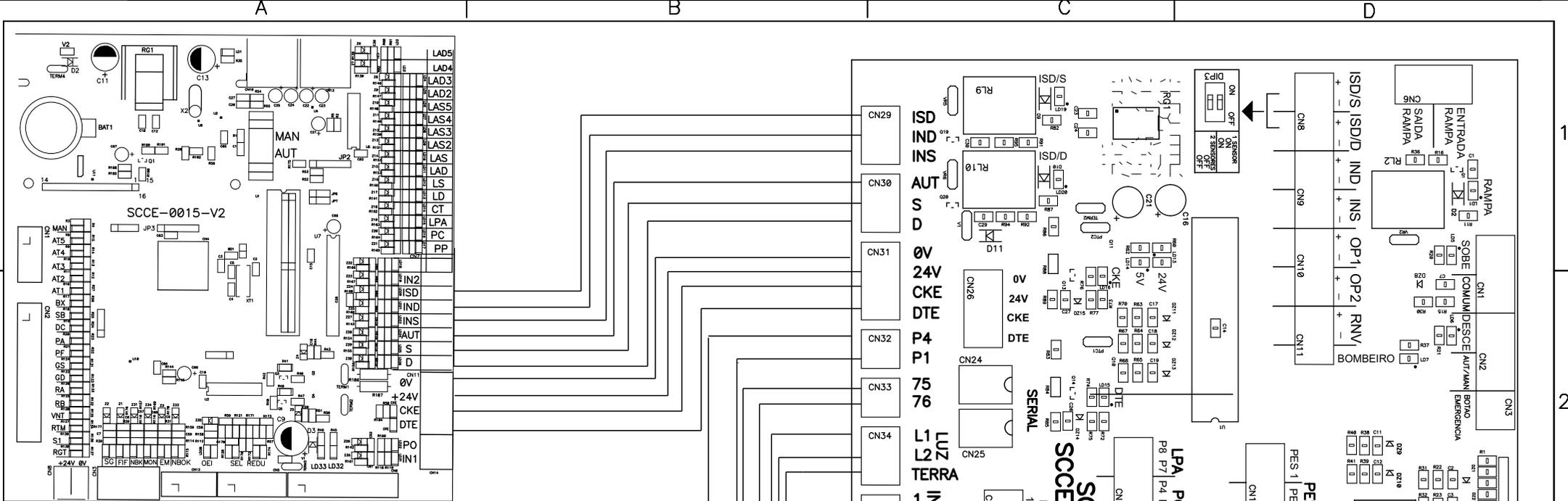


**Caixa de Inspeção**

Data	17/08/2016	Des nº		Tol. Geral
Depto	Técnico	Subst Des nº		
Desenhado		FOLHA:	22/25	

- INTERRUPTOR DO PENDENTE DE ILUMINAÇÃO
- Pendente de ILUMINAÇÃO
- SAÍDA PARA MOTOR DO VENTILADOR
- Iluminação da Cabina:
- Iluminação da Cabina:
- SAÍDA DE FASES
- SAÍDA DE FASES
- SAÍDA DE TERRA





**Funções caixa de inspeção Serial**

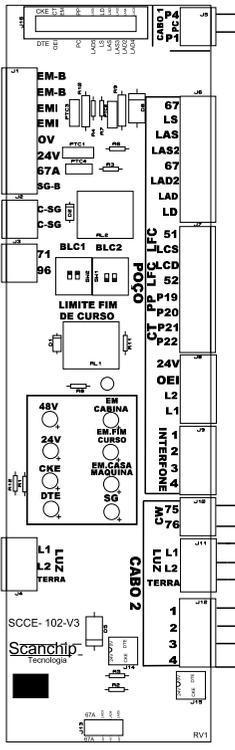
**Contato de cunha**  
 contato de cunha  
 ou freio de emergência  
 contato normal fechado

**PESADOR**  
 PES1= Carga completa  
 PES 2= Excesso de carga  
 L1/ L2= Saída 220vac para pesador  
 HOLD, ligar HOLD, Disabled, tensão de inibição

**CHAVE BOMBEIRO CABINA-**  
 Chamada de cabina em modo serviço bombeiro/  
 abertura de porta botão P0  
 Borne= Bombeiro e 24V

**Operador de porta**  
 Op1 e Op2 = Ligar Sensores dos operadores  
 FC= Ligar na barreira infravermelho  
 LPA= Ligar nos bornes P7 e P8  
 contato de LPA(Limite de porta aberta)  
 PC = Ligar nos bornes P4 e P1  
 o contato de cabina (PC)

**Comunicação serial**  
 Saída serial Scanchip  
 Cores padrão: 0V = Preto  
 24V = Vermelho  
 CKE= Azul  
 DTE = Amarelo



O cabo 3 referente as linhas de interfone e vias extras só será enviadas caso seja informado durante a cotação do comando.

Título		CAIXA DE INSPEÇÃO	
Data	17/08/2016	Des nº	
Depo	Técnico	Subst Des nº	
Desenhado		FOLHA:	23/25
		Tel. Geral	